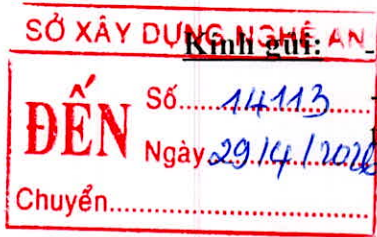


TỔNG CÔNG TY TƯ VẤN THIẾT KẾ
GIAO THÔNG VẬN TẢI - CTCP
CÔNG TY CP TƯ VẤN TKGT VẬN TẢI 4
-----o0o-----
Số: 10.26/TBCB-TV4

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
-----o0o-----
Nghệ An, ngày 16 tháng 04 năm 2026

CÔNG BỐ THÔNG TIN VỀ NĂNG LỰC ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG



Sở Xây dựng Tỉnh Nghệ An

Chủ đầu tư; Ban quản lý dự án; Tư vấn thiết kế; Tư vấn giám sát; Nhà thầu thi công; Các tổ chức, cá nhân tham gia hoạt động xây dựng

Căn cứ nghị định số 62/2016/ND-CP ngày 01/07/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ nghị định số 35/2023/ND-CP ngày 20/06/2023 của Chính phủ về Sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Căn cứ nghị định số 14/2026/ND-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ về Sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định để cắt giảm, đơn giản hóa thủ tục hành chính liên quan đến hoạt động sản xuất, kinh doanh thuộc phạm vi quản lý của Bộ Xây dựng;

Căn cứ công văn số 1882/SXD-KHCN&VLXD ngày 18/03/2026 của Sở Xây dựng Nghệ An về việc triển khai thực hiện quy định về thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Công ty CP tư vấn thiết kế giao thông vận tải 4 công bố công khai thông tin về năng lực đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

1. Thông tin về tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng:

1.1 Tên tổ chức: **CÔNG TY CP TƯ VẤN THIẾT KẾ GIAO THÔNG VẬN TẢI 4**

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số 2900325357. Đăng ký lần đầu ngày 01/01/2006, đăng ký thay đổi lần thứ 8 ngày 15/01/2026, do Sở Kế hoạch và Đầu tư tỉnh Nghệ An cấp.

- Địa chỉ: số 02, đường Lê Ninh, phường Vinh Hưng, Tỉnh Nghệ An.

- Tên phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng:

Đại diện: Nguyễn Mạnh Hà

Chức vụ: Giám đốc

Điện thoại: 0912206624

Email: Gmail: tvxdctgt4@gmail.com

Mã số thuế: 2900325357

Website:

1.2 Thông tin phòng thí nghiệm: **TRUNG TÂM THÍ NGHIỆM VLXD VÀ NỀN MÓNG CÔNG TRÌNH**

- Địa chỉ đặt phòng thí nghiệm: số 02, đường Lê Ninh, phường Vinh Hưng, Tỉnh Nghệ

An.

Trưởng phòng: Ông Nguyễn Trung Tiến

- Điện thoại: 098 7619390 Email: Trungtien810@gmail.com
- Mã số phòng thí nghiệm tại thời điểm công bố thông tin: LAS-XD 40.011 (Theo Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng số 3665/GCN-SXD (GDCL) ngày 26/8/2024
- Thông tin về năng lực của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng:
- Thông tin về năng lực hoạt động thí nghiệm theo Giấy chứng nhận số 3665/GCN-SXD (GDCL) ngày 26/8/2024 của Sở Xây dựng tỉnh Nghệ An.

2. Thông tin về năng lực của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

2.1 Danh mục các chỉ tiêu thí nghiệm; Tiêu chuẩn kỹ thuật tương ứng

TT	Tên phép thử	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc thiết bị	Nhân sự thực hiện
I	XI MĂNG			
1.	Độ mịn, khối lượng riêng của xi măng, bề mặt riêng (tỷ diện)	TCVN 4030:2003	Sàng 0,09 mm, Cân kỹ thuật 0,01g, tủ sấy, bình khối lượng riêng, chậu nước, dầu hoả	- Nguyễn Thị Kim - Phan thị Lan
2.	Xác định giới hạn bền uốn và nén	TCVN 6016:2011;	Máy trộn, khuôn (4x4x16cm), máy dẫn tạo mẫu, máy thử độ bền uốn (10kN±1%), máy thử độ bền nén (tăng tải 2400±200N/s), gá định vị thử uốn, gá thử cường độ nén.	
3.	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:2015	Dụng cụ Vica, vành khâu, chảo trộn, bay trộn hồ, cân kỹ thuật (0,01g), ống đong, dao thép, tấm kim loại, đồng hồ bấm giây hoặc đồng hồ cát, cân (1g), máy trộn (ISO 679), thùng lọc mẫu, khuôn Lơ Satolie.	
II	HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG			
4	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:2022	Côn thử độ sụt, que chọc, phễu đổ hỗn hợp, thước lá kim loại	- Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
5	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:2022	Thùng kim loại 5, 15l (cao 186 và 267mm), thiết bị đầm (2800-3000 vg/ph, biên độ 0,35-0,5mm), cân kỹ thuật (50g), thước lá 400mm.	
6	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109:2022	Khuôn thép 20cm, bàn rung, que chọc, cân kỹ thuật (0,01g), sàng 5mm, thước lá kim loại, ống đong, pipet 5ml, tủ sấy, khay sắt	
7	Xác định khối lượng riêng	TCVN 3112:2022	Bình khối lượng riêng, cân phân tích, búa, cối chày đồng, bình hút âm, tủ sấy 200°C, sàng 2 hoặc 2,5mm, dầu hoả, cón 90°.	
8	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:2022;	Cân kỹ thuật (5g). thùng ngâm mẫu, tủ sấy 200°C, khăn lau	
9	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 3115:2022	Cân kỹ thuật (50g), thước lá kim loại, bếp điện và thùng nấu paraffin, tủ sấy 200°C.	
10	Xác định giới hạn bền nén	TCVN 3118:2022	Máy nén 150-200 tấn (6±4 daN/cm ² -s, thước lá kim loại, đệm truyền tải	
III	CÓT LIỆU CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA			

11	Thành phần cỡ hạt	TCVN 7572-2:06;	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật độ chính xác 1%; - Bộ sàng tiêu chuẩn, kích thước mắt sàng 2,5 mm; 5 mm; 10 mm; 20 mm; 40 mm; 70 mm; 100 mm và sàng lưới kích thước mắt sàng 140 μm; 315 μm; 630 μm và 1,25 mm theo Bảng 1; - Máy lắc sàng; - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đạt nhiệt độ sấy ổn định từ 105^oC đến 110^oC. 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến
12	Xác định khối lượng riêng; khối lượng thể tích và độ hút nước	TCVN 7572-4:06	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,1%; - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ sấy ổn định từ 105^oC đến 110^oC; - Bình dung tích, bằng thủy tinh, có miệng rộng, nhãn, phẳng dung tích từ 1,05 lít đến 1,5 lít và có tấm nắp đáy bằng thủy tinh, đảm bảo kín khí; 	
13	Xác định khối lượng riêng; KL thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:06	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật, có độ chính xác 1%; - Cân thủy tinh, có độ chính xác 1 %, và có giỏ đựng mẫu; - Thùng ngâm mẫu, bằng gỗ hay bằng vật liệu không gỉ; - Khăn thấm nước mềm và khô; - Thước kẹp; - Bàn chải sắt; - tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ sấy ổn định từ 105^oC đến 110^oC. 	
14	Xác định khối lượng thể tích và độ xốp và độ hồng	TCVN 7572-6:06	<ul style="list-style-type: none"> - Thùng đong bằng kim loại, hình trụ, dung tích 1 l; 2 l; 5 l; 10 l và 20 l, kích thước quy định trong Bảng ; - Cân kỹ thuật độ chính xác 1%; - Phễu chứa vật liệu ; - Bộ sàng tiêu chuẩn, theo TCVN 7572-2 : 2006; tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đạt nhiệt độ sấy ổn định từ 105 oC đến 110^oC - Thước lá kim loại; - Thanh gỗ thẳng, nhãn, đủ cứng để gạt cốt liệu lớn. 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến - Nguyễn Thị Kim
15	Xác định độ ẩm, độ hút nước	TCVN 7572-7:06	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật có độ chính xác tới 1%; - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đạt nhiệt độ sấy ổn định từ 105^oC đến 110^oC; - Dụng cụ đảo mẫu (thìa hoặc dao). 	
16	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:06	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật có độ chính xác tới 0,1 % và cân kỹ thuật có độ chính xác 1%; - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ sấy ổn định từ 105 oC đến 110 oC; - Thùng rửa cốt liệu ; - Đồng hồ bấm giây; - Tấm kính hoặc tấm kim loại phẳng sạch; - Que hoặc kim sắt nhỏ. 	

17	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:06	<ul style="list-style-type: none"> - Ống dung tích hình trụ bằng thủy tinh, dung tích 250 ml và 100 ml; - Cân kỹ thuật có độ chính xác 0,1 %; - Bếp cách thủy; - Sàng có kích thước lỗ 20 mm; - Thang màu để so sánh; - Thuốc thử: NaOH dung dịch 3 %; tananh dung dịch 2 %; rượu êtylic dung dịch 1 %. 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến
18	Xác định cường độ và hệ số hoá mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:06	<ul style="list-style-type: none"> - Máy nén thủy lực; - Máy khoan và máy cưa đá; - Máy mài nước; - Thước kẹp; - Thùng hoặc chậu để ngâm mẫu. 	
19	Xác định độ nén đập trong và hệ số hoá mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-10:06	Máy nén thủy có lực nén đạt 500 kN; xi lanh bằng thép, có đáy rời cân kỹ thuật có độ chính xác 1%; bộ sàng tiêu chuẩn theo tủ sấy tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đạt nhiệt độ sấy ổn định từ 105 oC đến 110 oC; thùng ngâm mẫu.	
20	Xác định độ hao mài mòn khí va đập của cốt liệu lớn trong máy (Los Angeles)	TCVN 7572-12:06	<ul style="list-style-type: none"> - Máy Los Angeles, - Bi thép, khối lượng từ mỗi viên từ 390 g đến 445 g; - Cân kỹ thuật độ chính xác 1 %; - Bộ sàng, 1,7 mm; - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ sấy ổn định từ 105°C đến 110°C 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến
21	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:06	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật độ chính xác tới 1%; - Thước kẹp cải tiến; - Bộ sàng tiêu chuẩn theo - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đạt nhiệt độ sấy ổn định từ 105°C đến 110°C; 	
22	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hoá	TCVN 7572-17:06	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật độ chính xác 0,01g - Tủ sấy điều chỉnh nhiệt độ - Bộ sàng tiêu chuẩn theo 7572-2:06 - Kim sắt, kim nhôm - Búa con 	
23	Xác định hàm lượng mica	TCVN7572-20:06	<ul style="list-style-type: none"> - Cân phân tích độ chính xác 0,001g - Tủ sấy điều chỉnh được nhiệt độ - Bộ sàng tiêu chuẩn: 5; 2,5; 1,25; 0,63; 0,315; 0,14 - Giấy nhám khổ 330mmx210mm - Đũa thủy tinh 	
IV	ĐÁT TRONG PHÒNG			
24	Xác định khối lượng riêng (tỷ trọng)	TCVN 4195:2012;	<ul style="list-style-type: none"> - Dầu hoá, - Bơm chân không (có cả bình hút chân không), - Cân kỹ thuật (0,01g), - Bình tỷ trọng (100cm³), - Cối chà sứ (đồng), - Rây 2mm, - Bếp cát, - Tủ sấy (t⁰), - Tỷ trọng kế, 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến

			<ul style="list-style-type: none"> - Thiết bị ổn nhiệt, - Cốc nhỏ hộp nhôm có nắp 	
25	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm	TCVN 4196:2012;	<ul style="list-style-type: none"> - Tủ sấy (t^0) đến 300^0C, - Cân kỹ thuật (0,01g), - Cốc thủy tinh (hộp nhôm có nắp), - Bình hút ẩm có clorua canxi, - Rây (0.5, 1mm), - Cối và chày sứ có đầu bọc cao su, - Khay men phơi đất - Cân phân tích (0,001g), 	
26	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy	TCVN 4197:2012;	<ul style="list-style-type: none"> - Các tấm kính nhám, - Rây (1mm), - Cối và chày sứ có đầu bọc cao su, - Bình thủy tinh có nắp, - Cân kỹ thuật (0,01g), - Cốc thủy tinh (hộp nhôm có nắp), - Tủ sấy (t^0), - Bát sứ trắng men, - Dao để trộn - Dụng cụ Casagrande 	
27	Xác định thành phần cỡ hạt	TCVN 4198:2014;	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật (0,01g), - Bộ rây (10, 5, 2, 1,05; 025, 0,1mm), - Cối và chày sứ có đầu bọc cao su, - Tủ sấy (t^0), - Bình hút ẩm có clorua canxi, - Quả lê bằng cao su, - Dao con, Cân (1g), - Máy sàng lắc, - Cân phân tích, - Tỷ trọng kế (vạch 0,001), - Bộ phận đun và làm lạnh, - Bình đong ($1000cm^3$, $\phi 60\pm 2mm$), - Nhiệt kế ($0,5^0C$), - Que khuấy, - Đồng hồ bấm, - Máy rửa, - Ống hút ($5cm^3$ và $50cm^3$), - Thước thẳng 20cm. 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến
28	Xác định sức chống cắt trên máy cắt phẳng.	TCVN 4199:2012;	<ul style="list-style-type: none"> - Máy cắt một phẳng ứng biến 4 tốc độ - Đồng hồ đo biến dạng, - Vòng đo lực ngang, - Quả cân ($0,1.10^5N/m^2 \dots 1.10^5 N/m^2$) 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến - Nguyễn Thị Kim
29	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông	TCVN 4200:2012;	<ul style="list-style-type: none"> - Máy nén (hộp nén, bàn máy, bộ phận tăng tải, thiết bị đo biến dạng), - Các dụng cụ khác: Mẫu chuẩn bằng kim loại, - Dao gạt đất, - Dụng cụ ấn mẫu vào dao vòng, - Tủ sấy (t^0), - Cân kỹ thuật (0,01g), - Đồng hồ đo biến dạng (vạch 0,01mm. - Quả cân 	

30	Xác định độ chặt đầm nén tiêu chuẩn	TCVN 4201:2012;	<ul style="list-style-type: none"> - Cối đầm nện và cần dẫn búa bằng kim loại, - Cân kỹ thuật (0,01g), - Sàng (19 mm, 5mm), - Bình phun nước, - Tủ sấy (t^0), - Bình hút ẩm có clorua canxi, - Hộp nhôm (cốc thủy tinh có nắp), - Dao gạt đất, - Vò đập đất, - khay (40x60cm), - Vải phủ, cối sứ, chày bọc cao su. 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến - Nguyễn Thị Kim
31	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng)	TCVN 4202:2012;	<ul style="list-style-type: none"> - Dao vòng bằng kim loại - Thước cặp, - Dao cắt có lưỡi thẳng, - Cân kỹ thuật (0,01 và 0,1g), - Các tấm kính, - Dụng cụ xác định độ ẩm, - Hộp nhôm hoặc cốc thủy tinh có nắp, - Tủ sấy (t^0), - Bình hút ẩm 	
32	Thí nghiệm sức chịu tải của đất (CBR)- Trong phòng thí nghiệm	TCVN 12792:2020;	<ul style="list-style-type: none"> - Máy nén CBR, - Cối đầm loại to (D=152,4 mm), - Chày đầm tiêu chuẩn, - Chày đầm cải tiến, - Cối CBR, - Tấm đệm, - Tấm đo - Trương nở, - Đồng hồ đo trương nở, - Giá đỡ thiên phân kế, 	
33	Thí nghiệm nén 1 trục có nở hông	ASTM D2166-01; BS 1377:90		
34	Mô đun đàn hồi	22TCN 211 - 93		
V	BÊ TÔNG NHỰA			
35	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:11	<p>Máy nén Marshall, khuôn gá nén Marshall kèm đồng hồ đo độ chày, đầm tạo mẫu BTN, khuôn, kích tháo mẫu, bể ổn nhiệt, bếp đun, chảo trộn, tủ sấy, nhiệt kế 250^0C, cân 5kg * 0,1g; thước kẹp.</p> <p>Máy li tâm tách nhựa, giấy lọc, cân điện tử chính xác 0,01g; ống đong 1L và 100ml, cốc nung, bình hút ẩm, C_2HCl_3, $(NH_4)_2CO_3$.</p> <p>Bộ sàng 50; 37,5; 25; 19; 12,5; 9,5; 4,75; 2,36; 1,18; 0,6; 0,3; 0,15 0,075, cân chính xác 0,1%, tủ sấy.</p> <p>Bình hút chân không kèm áp kế, bình chứa mẫu, bơm hút chân không, khay, bể nước, dây treo và giỏ đựng mẫu, nhiệt kế. Tủ sấy có thông gió với thang nhiệt 110 - 175^0C, rọ đựng mẫu, đĩa kim loại, chảo, bay. Ống đong bằng thép D39 * H86mm, phễu kim loại, giá đỡ, tấm kính, khay, dao gạt, Lò nung; Phương pháp tính toán.</p>	
36	Xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy quay li tâm	TCVN 8860-2:11		<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
37	Xác định thành	TCVN 8860-3:11	Máy nén Marshall, khuôn gá nén	

	phần hạt		Marshall kèm đồng hồ đo độ chảy, đầm tạo mẫu BTN, khuôn, kích tháo mẫu, bể ổn nhiệt, bếp đun, chảo trộn, tủ sấy, nhiệt kế 250 ⁰ C, cân 5kg * 0,1g; thước kẹp.	
38	Xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:11	Máy li tâm tách nhựa, giấy lọc, cân điện tử chính xác 0,01g; ống đong 1L và 100ml, cốc nung, bình hút âm, C ₂ HCl ₃ , (NH ₄) ₂ CO ₃ . Bộ sàng 50; 37,5; 25; 19; 12,5; 9,5; 4,75; 2,36; 1,18; 0,6; 0,3; 0,15 0,075, cân chính xác 0,1%, tủ sấy.	
39	Xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:11	Bình hút chân không kèm áp kế, bình chứa mẫu, bơm hút chân không, khay, bể nước, dây treo và giỏ đựng mẫu, nhiệt kế. Tủ sấy có thông gió với thang nhiệt 110 - 175 ⁰ C, rọ đựng mẫu, đĩa kim loại, chảo, bay. Ống đong bằng thép D39 * H86mm, phễu kim loại, giá đỡ, tấm kính, khay, dao gạt, Lò nung; Phương pháp tính toán.	
40	Xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:11		
41	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:11		
42	Xác định hệ số độ chặt lu lèn	TCVN 8860-8:11		
43	Xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:11		
44	Xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:11		
45	Xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:11		
46	Xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:11		
VI	NHỰA BITUM			
47	Xác định độ kim lún	TCVN 7495:05	Thiết bị xác định độ kim lún nhựa đường, cốc mẫu, bể ổn nhiệt	
48	Xác định độ kéo dài	TCVN 7496:05	Thiết bị xác định độ kéo dài Max: 1,5m/0,1mm, khuôn mẫu số 8, bộ điều nhiệt	
49	Xác định điểm hóa mềm (Phương pháp vòng và bi)	TCVN 7497:05	Cốc chứa chịu nhiệt, giá đỡ vòng bi, bi, nhiệt kế, bếp gia nhiệt có khuấy,...	
50	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hồ Cleveland	TCVN 7498:05 TCVN 8818-2:2011	Dụng cụ kiểm tra chớp cháy cốc hồ, cốc chứa mẫu bằng đồng, nhiệt kế,....	- Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
51	Xác định tổn thất khối lượng sau gia nhiệt 5h ở 165 ⁰ c	TCVN 7499:05	Tủ sấy tổn thất, đĩa + cốc mẫu,....	
52	Xác định lượng hoà tan trong Trichloroethylene	TCVN 7500:05	Cốc lọc gốc, bình hút chân không, bơm hút chân không,...	
53	Xác định khối lượng riêng (Phương pháp Pycnometer)	TCVN 7501:05	Bình Pycnometer,.... Máy đo độ nhớt tiêu chuẩn Cốc thủy tinh chịu nhiệt, giá treo mẫu, bếp gia nhiệt,...	
54	Xác định độ nhớt động học	TCVN 7502:05	Thiết bị đo độ nhớt Brocfilk Dụng cụ chung cất, bếp gia nhiệt, bể ổn nhiệt	
55	Xác định độ bám dính với đá	TCVN 7504:05		
VII	HIỆN TRƯỜNG			
56	Đo dung trọng, độ ẩm của đất bằng PP dao dai	22TCN 02:71; TCVN 4202:2012;	- Dao dai tròn bằng thép hay đồng (dung tích 100-200cm ³), - Cân đĩa 5kg độ nhạy(1-2g), - Cân đĩa 0,5kg độ nhạy(0,1g),	- Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim

			<ul style="list-style-type: none"> - Dao gạt đất lưỡi phẳng, - Hộp nhôm, - Vazơlin hoặc mỡ để bôi trơn, - Chảo sậy hoặc cùn đốt 90° trở lên, - Búa đóng loại 0,5kg, gỗ đệm 	<ul style="list-style-type: none"> - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
57	Độ ẩm; Khối lượng TT của đất trong lớp kết cấu bằng PP rớt cát	22TCN 346:06 TCVN 8728:12 TCVN 8729:12 TCVN 8730:12	<ul style="list-style-type: none"> - Phễu rớt cát: (bình chứa cát, phễu, đế định vị). - Cát chuẩn - Cân cân được 15kg chính xác 1,0g. - Cân cân chính xác 0,01g, Cồn - Bộ sàng lỗ sàng 2,36;1,18;0,6;0,3mm - Các dụng cụ khác (dao, đục, thìa, xô có nắp, hộp đựng mẫu, chổi lông) 	
58	Xác định modul đàn hồi "E" nền đường bằng tấm ép lớn	TCVN 8861:11		<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
59	Xác định môđun đàn hồi "E" chung của áo đường bằng cần Ben kelman	TCVN 8867:11;	<ul style="list-style-type: none"> - Cần Benkenman - Xe đo (xe tải- trục đơn bánh kép khe hở giữa 2 bánh đôi 5cm-trọng lượng trục 10.000daN. 	
60	Kiểm tra độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:11;	<ul style="list-style-type: none"> - Cát chuẩn, Ống đong cát, Bàn xoa cát hình tròn, Bàn chải sắt và bàn chải lông mềm, Thuốc dải khắc vạch 500mm, Cân có độ nhạy 0,1g - Tấm chắn gió 	
61	Độ bằng phẳng của mặt đường bằng thước 3m	TCVN 8864:11;	Thước phẳng 3m, calip đo chênh cao	
62	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn (SPT)	TCVN 9351:2012	Bộ xuyên tiêu chuẩn	
VIII	VỮA XÂY DỰNG			
63	Xác định kích thước hạt và cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-3:03	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 1 gam; - Sàng tiêu chuẩn, thước kẹp 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
64	Xác định độ lưu động của vữa tươi (PP bàn dẫn)	TCVN 3121-3:03	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 1 gam; - bàn dẫn vữa, thước kẹp 	
65	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:03	<ul style="list-style-type: none"> Cân kỹ thuật có độ chính xác tới 1 gam. Bình đong bằng kim loại không gỉ, có thể tích 1 lít, đường kính trong bằng 113 mm. 	
66	Xác định Khối lượng thể tích mẫu vữa đông rắn	TCVN 3121-10:03	<ul style="list-style-type: none"> -Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 1 gam; -Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh và ổn định nhiệt độ; -Thước kẹp có độ chính xác 0,1 mm; - Cân thủy tĩnh. 	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh - Nguyễn Trung Tiến - Nguyễn Thị Kim
67	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-11:03	<ul style="list-style-type: none"> - Khuôn bằng kim loại, có hình lăng trụ. Chày đầm mẫu, được làm từ vật liệu không, Thùng bảo dưỡng mẫu - Mảnh vải cotton, - Tấm kính - Máy thử uốn, có khả năng chát tải đến 5 KN - Máy thử nén 	

			máy nén có khả năng tạo lực nén đến 100 KN	
68	Xác định độ hút nước của vữa đã đông rắn	TCVN 3121-18:03	- Cân kỹ thuật (1g), Thùng ngâm mẫu, Tủ sấy 200 ⁰ C, Khăn lau mẫu, Thước lá	
IX	BỘT KHOÁNG TRONG BÊ TÔNG NHỰA			
69	Xác định thành phần hạt	22 TCN 58:1984		
70	Xác định hàm lượng mất khi nung	22 TCN 58:1984		
71	Xác định hàm lượng nước	22 TCN 58:1984		
72	Xác định khối lượng riêng của bột khoáng chất	22 TCN 58:1984		
73	Xác định khối lượng thể tích và độ rỗng của bột khoáng chất	22 TCN 58:1984		
74	Xác định hệ số hao nước	22 TCN 58:1984		
75	Xác định hàm lượng chất hòa tan trong nước	22 TCN 58:1984		
X	GẠCH TERARO			
76	Xác định kích thước hình học và đánh giá ngoại quan	TCVN 7744:2013	Dùng thước lá Thước kẹp, căn chuẩn, thước vuông góc. Máy nén thủy lực có bảng lực từ 30 đến 60 tấn sai số của máy không lớn hơn ±2%,	
77	Xác định độ hút nước bề mặt	TCVN 7744:2013	- máy cưa để tạo mẫu thử, thước đo có độ chính xác tới 1mm, các miếng kính để là phẳng vữa trát mẫu bay, chảo ... trộn vữa xi măng. Máy thử uốn hoặc nén, thước đo có độ chính xác tới 1mm, các miếng kính để là phẳng vữa trát mẫu bay chảo Tủ sấy tới 200 ⁰ C có điều chỉnh nhiệt độ, Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 1g, thùng để ngâm mẫu	
78	Xác định cường độ bên uốn	TCVN 7744:2013		- Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
XI	GẠCH BÊ TÔNG			
79	Kiểm tra kích thước và mức khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016	Thước lá (1mm), kính lúp. Máy cưa, máy ép 50 tấn, thước kim loại(1mm), thước kẹp , các miếng kính, bay.Cân kỹ thuật (1g), Thước lá (1mm), cát đen, cát tiêu chuẩn khô, giấy hoặc mút. Dụng cụ đo hệ số thấm, Nhiệt kế, Cốc thủy tinh, Đồng hồ bấm giây, Đầm bằng gỗ, thùng ngâm mẫu	
80	Xác định cường độ nén	TCVN 6477:2016	Thước cặp sai số 0,01mm, thước lá, thước thẳng, Máy cắt, máy nén 30 ÷ 60 tấn, thước kim loại (1mm), các miếng kính, bay, chảo, Máy thử uốn, thước kim loại (1mm), tấm kính,	- Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
81	Xác định độ rỗng	TCVN 6477:2016		
82	Xác định độ hút nước	TCVN 6477:2016		
XII	GẠCH XÂY			

83	Xác định kích thước hình học và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355 -1- :-8:2009	bay, chảo, Cân kỹ thuật (1g), Thước lá (1mm), cát đen, cát tiêu chuẩn khô, giấy hoặc mút. Bể giữ ẩm, thước đo sai số 1mm.	<ul style="list-style-type: none"> - Phan Thị Lan - Nguyễn Thị Kim - Nguyễn Văn Hoàng - Nguyễn Văn Thịnh
84	Xác định cường độ bền nén			
85	Xác định cường độ bền uốn			
86	Xác định độ hút nước			
87	Xác định khối lượng thể tích			
88	Xác định độ rỗng			
89	Xác định vết tróc do vôi			
90	Xác định sự thoát muối			

2.2 Danh mục máy móc, thiết bị

STT	Tên thiết bị	Model	Đặc trưng kỹ thuật	Số lượng
1	Máy nén tam liên	WG-1B	Phạm vi đo: 0 ÷ 4800N Tỷ lệ truyền lực 1/12; Tiết diện dao vòng 30cm ² và 50cm ²	01
2	Máy nén tam liên	WG-1C	Phạm vi đo 1: 0 ÷ 2400N Tỷ lệ truyền lực 1/10 Phạm vi đo 2: 0 ÷ 2000N Tỷ lệ truyền lực 1/12; Tiết diện dao vòng 30cm ² và 50cm ²	01
3	Máy cắt đất phẳng	ZJ-1A	Phạm vi đo: 0 ÷ 1,2 kN Đồng hồ so (0 ÷ 10) mm, giá trị vạch chia 0.01 mm	03
4	Máy nén CBR (đầu lọc điện tử)	CBR-II	Phạm vi đo: 0 ÷ 50 kN Đồng hồ so (0 ÷ 10) mm, giá trị vạch chia 0.01 mm	02
5	Máy điểm đá	SDTZ-3	Phạm vi đo: (0 ÷ 50) kN; d=0,001kN	01
6	Cân điện tử 30kg	ALC-15A	Khả năng cân: 15kg d=0,5g	03
7	Cân điện tử 3200g	GS-3202N	Khả năng cân: 3200g d=0,01g	01
8	Cối đầm chặt tiêu chuẩn			01
9	Khuôn CBR			03
10	Đồ hồ thiên phân kế	Cơ	Phạm vi đo : (0÷10) mm, d=0,01 mm	08
11	Bộ xác định giới hạn chảy casagrande			01
12	Bộ xác định giới hạn chảy vaxiliep			01

13	Bộ cối chày bằng sứ			01
14	Bình tam giác			03
15	Bình tỷ trọng			03
16	Ổng đong 1000ml			01
17	Ổng đong 500ml			01
18	Ổng đong 250ml			01
19	Ổng đong 100ml			01
20	Tỷ trọng kế loại B			01
21	Phễu thủy tinh			01
22	Hộp mẫu inox, nhôm			01
23	Ổng hút pipet			01
24	Thước kẹp điện tử			01
25	Dụng cụ TN góc nghỉ của cát			01
26	Khuôn đúc vữa 7.07x7.07x7.07			03
27	Khuôn đúc BT 200x200x200mm			06
28	Khuôn 50.5x50.5x50.5			06
29	Bình tỷ trọng 250ml			01
30	Bình tỷ trọng 100ml			01
31	Ổng đong 1000ml			01
32	Ổng đong 500ml			01
33	Ổng đong 250ml			01
34	Bộ kim vica			01
35	Khuôn Lechatelier			01
36	Nồi hấp mẫu xi măng			01
37	Bàn dẫn quay tay			01
38	Khuôn 2x2x2 (kép 6)			03
39	Khuôn 40x40x160mm			03
40	Dụng cụ XD độ nhám mặt đường			01
41	Dụng cụ TN góc nghỉ của cát			01
42	Bảng màu chuẩn			01
43	Bộ chùy xuyên			01
44	Sàng inox D300mm			30
45	Tỷ trọng kế loại 152H			01
46	Bộ xác định gh chảy casagrande			01
47	Tấm kính nhám			01
48	Hộp nhôm			01
49	Dao vòng 30cm ²			01

50	Bộ khuôn CBR			01
51	Bình XĐ hàm lượng bụi, bùn sét của cát			01
52	Bình XĐ hàm lượng bụi, bùn sét của đá			01
53	Bộ thùng đong			01
54	Thước kẹp 300mm			01
55	Bộ khuôn nén đập xi lanh			01
56	Phiếu XĐ KLTTX của đá			01
57	Phiếu XĐ KLTTX của cát			01
58	Dụng cụ hóa mềm LRH			01
59	Đảm Marshall bằng tay			01
60	Khuôn Marshall			09
61	Máy XĐ độ kim lún LZD2		Theo AASHTO T149, ASTM D5	01
62	Máy XĐ độ kim lún dẫn dài		Phạm vi đo: 0 -;- 1500mm	01
63	Máy xác định nhiệt độ bất cháy			01
64	Bể ổn nhiệt		Phạm vi đo: (0 ÷ 100) °C	01
65	Cần đo E Benkenmal tỷ lệ 1:2			01
66	Đĩa giãn cách			01
67	Bộ cối chày cải tiến Protor cải tiến			01
68	Bộ cối chày cải tiến Protor cải tiến tiêu chuẩn			01
69	Bộ chày xuyên ZY			01
70	Bộ phễu rót cát			03
71	Bộ dao dai			06
72	Bộ ép tĩnh			01
73	Thước 3m			01
74	Máy hút chân không			01
75	Tủ sấy 300°C		Phạm vi đo: (10 ÷ 300) °C; Độ phân giải 1°C	01
76	Bình hút chân không			01
77	Kích tháo mẫu			01
78	Bộ cối chày sứ			01
79	Bộ cối chày đồng			01
80	Bộ côn thử độ sụt BT			03
81	Khuôn đúc BT 150x150x150mm			18
82	Khuôn trụ 150x300mm			18
83	Máy nén bê tông	TYE-2000	Phạm vi đo: (0 ÷ 800) kN; Giá trị	03

			vạch chia: 2,5 kN Phạm vi đo: (0 ÷ 2000) kN; Giá trị vạch chia: 5 kN	
84	Máy trộn vữa XM			01
85	Máy dẫn			01
86	Máy ktra độ mài mòn Los Ángeles		TCVN 7572:2006	02
87	Máy chiết nhựa (Ly tâm)			01
88	Máy kéo nén vạn năng	WE-1000B	Phạm vi đo: (0 ÷ 200) kN; Giá trị vạch chia 0,5 kN Phạm vi đo: (0 ÷ 500) kN; Giá trị vạch chia 1 kN Phạm vi đo: (0 ÷ 1000) kN; Giá trị vạch chia 2 kN	02
89	Máy khoan lấy lõi			01
90	Máy trộn Bê tông tự do			01
91	Máy cưa cắt mẫu BT			01
92	Máy nén, uốn xi măng	TYA-300	Phạm vi đo: (0 ÷ 300) kN; d=0,01N	01
93	Sàng 0.09 D200			01
94	Hộc đong 2l			01
95	Hộc đong 5l			01
96	Hộc đong 10l			01
97	Cân điện tử 15kgx0.5 OHAU	BC15	Mức cân lớn nhất: 15kg Giá trị độ chia: 1,0g	01

Ghi chú:

- Danh mục trên chưa bao gồm hệ thống sàng, thước, ... và hệ thống máy móc, trang thiết bị phụ trợ khác
- Các loại máy móc, thiết bị được kiểm tra, bảo dưỡng và kiểm định/ hiệu chuẩn định kỳ đúng quy định đảm bảo luôn trong tình trạng hoạt động tốt.

2.3 Danh sách cán bộ, thí nghiệm viên

Phụ lục: Thông tin chi tiết thí nghiệm viên để thực hiện các chỉ tiêu thí nghiệm đã công bố (Kèm theo văn bản "Công bố thông tin về năng lực đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng" ngày 26/8/2026 của Công ty CP Tư vấn thiết kế Giao thông vận tải 4)

TT	Họ và tên	Năm sinh	Trình độ chuyên môn	Thời gian công tác
1	Nguyễn Trung Tiến	1989	- Kỹ sư Địa chất công trình - CC hành nghề KSĐCCT hạng II - Chứng chỉ và chứng nhận bồi dưỡng kiến thức, kỹ năng quản lý phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng số 00239/SC24 Trường trung cấp nghề cơ khí xây dựng cấp ngày 10/03/2024, Chứng chỉ và sơ cấp số 00427/SC24 Thí nghiệm VLXD trung cấp nghề cơ khí xây dựng cấp ngày 10/03/2024, - Chứng nhận đào tạo thí nghiệm về: + Phương pháp xác định tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường TNXD Viện Khoa học Công nghệ xây dựng cấp ngày 15/4/2026	20 năm
2	Phạm Mạnh Hùng	1981	- Kỹ sư Địa chất công trình - CC hành nghề KSĐCCT hạng II - Chứng nhận đào tạo thí nghiệm tính chất cơ lý của VLXD trong phòng và hiện trường Viện nghiên cứu và ứng dụng VLXD Nhiệt đới cấp ngày 25/3/2020	22 năm
3	Phan Xuân Việt	1982	- Kỹ sư Địa chất công trình - CC hành nghề KSĐCCT hạng II	20 năm
4	Phan Thị Lan	1972	- Cử nhân quản trị kinh doanh, kế toán - Chứng nhận đào tạo thí nghiệm tính chất cơ lý của VLXD trong phòng và hiện trường ngành giao thông số 00185-A00181B/VNĐ-TVN Viện nghiên cứu và ứng dụng VLXD Nhiệt đới cấp ngày 16/01/2023 - Chứng chỉ đào tạo thí nghiệm viên: Chứng chỉ Thí nghiệm viên xác định tính chất của đất VKHCN TNV Viện khoa học và Công nghệ GTVT cấp ngày 15/4/2026;	32 năm
5	Nguyễn Thị Kim	1977	- Bằng nghề: Trung cấp nghề Thí nghiệm và Kiểm tra chất lượng cầu đường bộ Trường Nghiệp vụ Giao thông vận tải Miền Trung số 000040014 /LĐT BXH – DN cấp ngày 22/7/1999	30 năm
6	Nguyễn Văn Thịnh	1991	- Chứng nhận đào tạo thí nghiệm về: + Phương pháp xác định tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường TNXD Viện Khoa học Công nghệ xây dựng cấp ngày 15/4/2026	1 năm
7	Nguyễn Văn Hoàng	1988	- Chứng nhận đào tạo thí nghiệm về: + Phương pháp xác định tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường TNXD Viện Khoa học Công nghệ xây dựng cấp ngày 15/4/2026	1 năm

Công ty CP Tư vấn thiết kế Giao thông vận tải 4 chịu trách nhiệm trước pháp luật về tính đầy đủ, chính xác của thông tin tự công bố; Tính chính xác, hợp pháp của hồ sơ kèm theo;

Cam kết hành nghề hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng theo đúng nội dung đã công bố và tuân thủ các quy định của Pháp luật có liên quan.

**ĐẠI DIỆN
TỔ CHỨC HOẠT ĐỘNG
THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**



**GIÁM ĐỐC CÔNG TY
NGUYỄN MẠNH HÀ**

